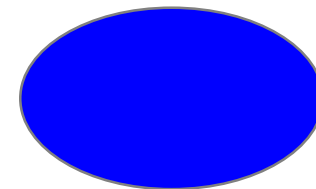


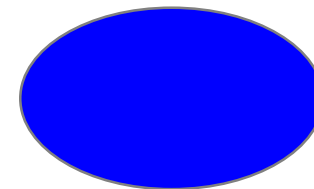


Distaccanti



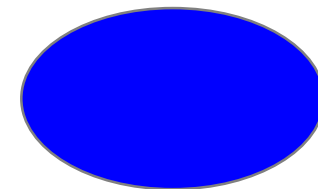
Prodotto	Base	Temperature	Caratteristiche
Bonderite L-CA CP-1002	Polisilossanica + olio sintetico	Basse/Medie Elevate in caso di getti sottili	È un distaccante esente da cere. Ottimo per pezzi di spessore sottile, che hanno caratteristiche di rugosità particolarmente spinte. In caso di getti di spessore ridotto, il distaccante è in grado di lavorare anche a temperature elevate (fino a 300°C). Nel caso invece di getti di spessore non uniforme, anche grosso, si producono fusioni molto brillanti. In pratica non provoca alcuna formazione di residui sullo stampo.
			
Bonderite L-CA CP-798I Ex-Deltacast CP-798 I	Polisilossanica + olio sintetico + cere	Medie/elevate	I due prodotti si differenziano solo per il contenuto di sostanze attive; CP 798I è in genere più indicato per impianti centralizzati.
Bonderite L-CA CP-798 Ex-Deltacast CP-798	Polisilossanica + olio sintetico + cere	Medie/elevate	La serie CP 798 è indicata per spessori vari, e per un'ampia tipologia di getti. Possiedono eccezionali doti di distacco, anche a temperature molto elevate (fino a 330°C circa). Proteggono lo stampo dall'usura da fatica termica. Grazie alla resistenza al taglio, riducono la metallizzazione e, quindi, la necessità di interventi di manutenzione stampi. Quindi aumentano la produttività, grazie alla possibilità di velocizzare i tempi macchina.
			

Distaccanti



Prodotto	Base	Temperature	Caratteristiche
Bonderite L-CA CP-747I Ex-Deltacast CP-747 I	Polisilossanica	Elevate	Spessori grossi, temperature elevate, getti massicci. Eccezionali doti di distacco, anche a temperature molto elevate. Protegge lo stampo dall'usura da fatica termica. Per Alluminio e Magnesio. Ideale per concentrazioni medie.
Bonderite L-CA CP-747 Ex-Deltacast CP-747	Polisilossanica	Elevate	I prodotti verranno sostituiti dalla serie CP 798 e usciranno di produzione nel corso del 2015.
Bonderite L-CA CP-573R Ex-Deltacast CP 573R	Polisilossanica	Medie/Elevate	Per getti con spessori sottili, tolleranze dimensionali e di rugosità limitate. Non crea deposito. Per Alluminio e Magnesio.
Bonderite L-CA CP-506 Ex-Graco CP-506	Polisilossanica	Medie	Prodotto concentrato e versatile, economico. Ottimo sia per Alluminio che per Magnesio.

Distaccanti – base olio minerale

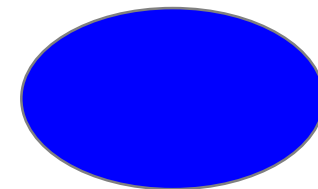




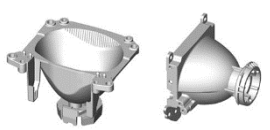
I distaccanti a base olio minerale si caratterizzano perché:

- 1) Hanno una elevata capacità di migrazione sulle superfici calde;
- 2) Sono facili da rimuovere nei processi di sgrassaggio;
- 3) Conferiscono una buona scorrevolezza al metallo;
- 4) Resistono a temperature medio/basse (max 250°C)

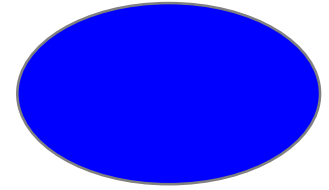
Prodotto	Base	Temperature	Caratteristiche
Bonderite L-CA 626 A Ex-Deltacast 626A	Olio minerale	Basse/Medie	Getti diversificati e/o da verniciare, di spessore sottile, ideale per temperature dello stampo relativamente basse dopo lubrifica (<200°C).
Bonderite L-CA 626 D Ex-Deltacast 626 D	Olio minerale	Basse/Medie	Indicati per spessori sottilissimi. I due prodotti si differenziano per il contenuto di sostanze attive.
Bonderite L-CA CP-715R Ex-Deltacast CP- 715 R	Semi-sintetico	Medie/Elevate	Per fusioni brillanti, specialmente radiatori. Spessori sottili, combina buona capacità migrazione con resistenza a temperature medie/elevate. Per Alluminio e Magnesio, in particolare per radiatori.

Distaccanti – Gli “speciali”



Prodotto	Base	Temperature	Caratteristiche
Bonderite L-CA 636 B Ex-Deltacast 636 B	Polisilossanica	Medie/Elevate	Distaccante molto versatile, indicato per getti con spessori medi e leghe particolari di alluminio (Piral). Questo tipo di leghe lavora a temperature stampo relativamente basse (150-200°C dopo lubrifica) e si caratterizza per essere molto aggressivo sullo stampo e di difficile colabilità. Il distaccante 636 B conferisce al metallo un buon scorrimento e riduce le metallizzazioni
			
Bonderite L-CA CP 503 ECO	Semi-sintetico	Medie/Elevate	Il prodotto è specifico per i GETTI STRUTTURALI , ossia i pezzi destinati all'automotive, fusi con leghe primarie o speciali (es. Magsimal, Silafond, ecc..) e generalmente destinati al trattamento termico, saldabili, oppure di spessore molto sottile e con particolari caratteristiche di allungamento. Sono produzioni di nicchia, perciò è necessario valutare la scelta attentamente, meglio se con il supporto di specialisti Henkel.
			
Bonderite L-CA CP-581 Ex-Deltacast CP 581	Sintetica, esente da polisilossani	Medie/Elevate	Spessori sottili. Per getti da verniciare, diamantare, ecc.. <u>Distaccante esente da polisilossani</u> . Rispetto ai prodotti base polisilossanica, le capacità di distacco sono decisamente inferiori.
			

Distaccanti – Gli “speciali”



Prodotto	Base	Caratteristiche
Bonderite L-CA CP-750 Ex-Deltacast CP-750	Esente acqua	<p>I prodotti esenti acqua (WATER FREE) non sono una novità, ma recentemente stanno suscitando un nuovo interesse per i notevoli vantaggi che offrono. Eccone alcuni:</p> <ol style="list-style-type: none">1) Permettono di ridurre notevolmente i consumi di acqua. Questo fattore ha un impatto sulle aziende più attente all’ambiente.2) Riducono i costi per lo smaltimento dei reflui, che stanno divenendo sempre maggiori.3) Migliorano l’ambiente di lavoro, dato che l’emissione dei fumi è molto contenuta.4) Aumentano la vita delle attrezzature, dato che riducono lo stress termico degli stampi e hanno un effetto lubrificante sulla macchina di pressocolata.5) In generale, riducono i costi di gestione dei lubrificanti, dato che i volumi che vengono movimentati sono fino al 80% più bassi rispetto alle tecnologie tradizionali. <p>Bisogna sottolineare che per avviare questa tecnologia, è necessario un approccio dedicato, per esempio nella progettazione degli stampi e nel dosaggio del prodotto minimo (si parla di grammi per ogni stampata), per cui è decisiva l’esperienza di chi propone questa tecnologia, che però ha notevoli vantaggi economici.</p>

