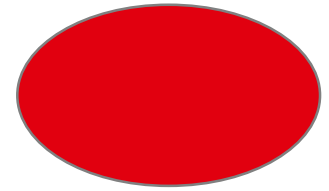


Protettivi & Ausiliari

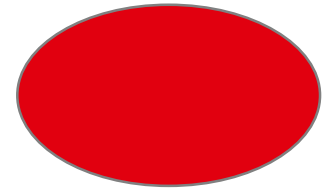


Utilizzo

I protettivi e gli ausiliari sono tutti i prodotti che servono per:

- 1) il mantenimento dei macchinari;
- 2) la protezione delle parti meccaniche;
- 3) La lubrificazione a temperature elevate e pressioni estreme.

Si tratta di prodotti di servizio, di basso volume ma con grandi potenzialità dato il limitato numero di concorrenti nel settore specifico della fonderia di alluminio.

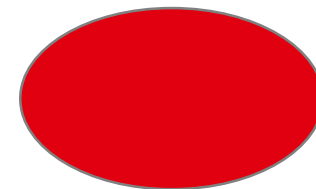


Informazioni tecniche generali

I protettivi e gli ausiliari si basano generalmente su lubrificanti solidi (pigmenti). I lubrificanti solidi più utilizzati sono:

- 1) **GRAFITE**: conferisce ottima scorrevolezza e lubrificazione anche a temperature di circa 500°C. Lascia un film resistente all'usura e conferisce una buona protezione.
- 2) **BISOLFURO DI MOLIBDENO**: specifico per carichi molto elevati, non riesce però a resistere a temperature superiori a 250°C.
- 3) **NITRURO DI BORO**: molto costoso, resiste a temperature fino a 1000°C. Forma un film ceramico di lunga durata.
- 4) **PIGMENTI METALLICI**: ottima protezione contro la corrosione e gli agenti aggressivi. Ottima protezione a temperature elevate.

Protettivi & Ausiliari



Prodotto

Applicazioni tipiche

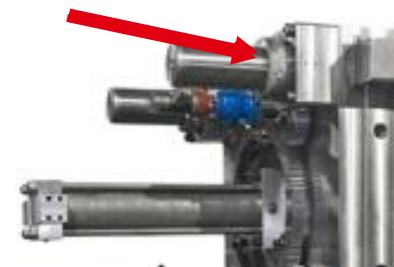
Lubrificante

Esempio

BONDERITE L-GP M 210
Ex-Molydag 210

Lubrificante e protettivo a film secco, per l'assemblaggio delle colonne delle presse, e più in generale degli organi sottoposti a carichi elevati. Il prodotto si presta in particolare per proteggere le colonne prima del fissaggio con i dadi. Il prodotto deve essere spruzzato sia sul dado che sulla filettatura, e permetterà il rapido sfilamento del dado anche dopo molte ore di lavoro.

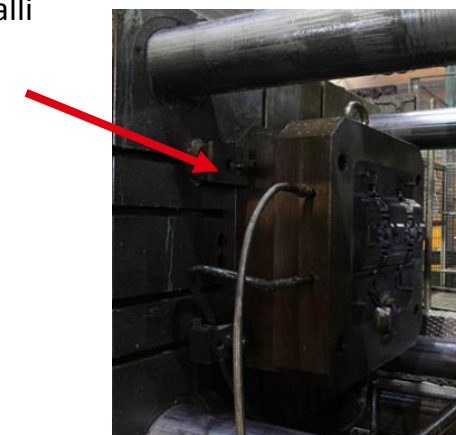
Bisolfuro di molibdeno



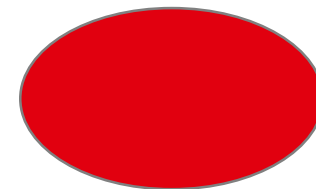
BONDERITE L-GP AGU+
Ex-Graco AGU +

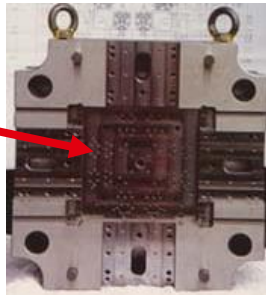


Pasta antigrippaggio, con rame, indicata per la protezione degli assemblaggi sottoposti a temperature elevate. Il prodotto non ha prestazioni di scorrimento; pertanto non è indicato, per esempio, per la lubrificazione dei cuscinetti. È più indicato per la protezione degli assemblaggi degli stampi sui piani macchina, dove inibisce la corrosione e consente il rapido smontaggio delle attrezzature.

Grafite e metalli lamellari

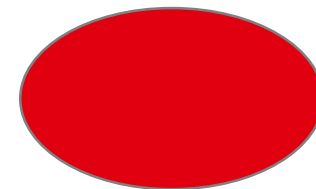


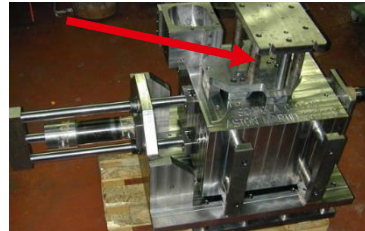

Protettivi & Ausiliari



Prodotto	Applicazioni tipiche	Lubrificante	Esempio
BONDERITE L-GP G 6A Ex-G6A	Pasta per assemblaggio a base di litio, per uso generico. Destinata all'assemblaggio di parti sottoposte a pesanti sollecitazioni. Il prodotto si presta soprattutto come protettivo delle zone dello stampo molto stressate, come ad esempio i portastampi o le parte dello stampo a contatto con i piani macchina.	Bisolfuro di molibdeno, Litio	
BONDERITE L-GP D18A Ex-Pulve D18A	Pre-trattamento e lubrificazione a secco di parti che lavorano sotto attrito: meccanismi con camme e cursori, ghiera, viti, bulloni e dadi. È un aerosol, per cui può sostituire alcuni prodotti a base di bisolfuro di molibdeno, nel caso sia difficoltosa l'applicazione. Resiste fino a una temperatura di 350°C.	Bisolfuro di molibdeno	
BONDERITE L-CA L 200 Ex-L200	Lubrificazione di organi in movimento, soggetti a temperature molto alte. Questo prodotto, a base grafite, è molto versatile e può essere applicato in diversi campi: lubrificazione dei cuscinetti sottoposti a temperature elevate (es. carri trattamenti termici), spine ed estrattori. Adatto anche per lo stampaggio o la deformazione a caldo dei metalli ferrosi e non ferrosi.	Grafite	

Protettivi & Ausiliari



Prodotto	Applicazioni tipiche	Lubrificante	Esempio
BONDERITE L-GP D17A Ex-Pulvegraph D17 A	Grafite in aerosol. Lubrificazione a secco di superfici che lavorano ad alte temperature: stampi di fonderia, meccanismi, estrattori, viti e dadi a temperature elevate. Adatto anche come lubrificante per l'avviamento a freddo delle produzioni.	Grafite	
BONDERITE L-GP D31A Ex-Pulvegraph D31 A	Lubrificazione a secco di superfici che lavorano ad alte temperature: viene utilizzato su superfici molto calde, che raggiungono anche i 1000°C. Nel caso di utilizzo su stampi per colata in gravità, favorisce lo scorrimento del metallo.	Grafite	
LOCTITE SF 7900 Ex-Pulve BND 60 A	Lubrificazione a secco a base di Nitruro di Boro. È un prodotto molto versatile, che si presta a diversi usi: dalla lubrificazione di elementi sottoposti a temperature di 1000°C e oltre, al ripristino o riparazione di elementi refrattari, come i canali di colata o le tazze di versamento.	Nitruro di Boro	