

Degasatrici automatiche modello ADCD1 e ADCD2

Caratteristiche



Questa macchina è nata per le fonderie che hanno l'esigenza, oltre che al tradizionale degasaggio con gas inerte, di particolari e sofisticati trattamenti della lega, resi possibili dalla grande varietà di prodotti predosati disponibili nelle apposite capsule monodose. La macchina utilizza un dispersore (lancia ed apposito rotore) che ruotando ad alta velocità inietta in modo omogeneo nella lega fusa il gas inerte. L'elevata efficienza della rimozione d'inquinanti e particelle indesiderate quali gas H_2 disciolto, segregazioni intermetalliche, ossidi misti di Al_2O_3 e SiO_2 , SiC , è dovuta alla ridottissima dimensione delle bolle di gas utilizzato. Il trattamento delle lega viene realizzato mediante l'introduzione, ben all'interno della lega fusa, delle particolari capsule predosate contenenti i flussi necessari alle esigenze del cliente. Queste capsule sono costruite in alluminio, sigillate ermeticamente e possono contenere sali, sostanze affinanti, sodio o combinazioni di diversi materiali in modo da poter far fronte ad ogni esigenza metallurgica. Ed è proprio questa la peculiarità di questo impianto: per mezzo di particolari accorgimenti nella realizzazione della lancia e di

un sofisticato programma di gestione della rotazione è in grado di far affondare la capsula fin sul fondo della siviera prima che l'involucro di alluminio fonda e disperda il contenuto in modo omogeneo e razionale nella zona bassa/centrale del bagno. La dispersione immediata ed omogenea delle sostanze contenute viene realizzata con grande efficacia dalla forza centrifuga generata dalla rotazione della lancia. Tutti i parametri di processo, come la quantità di capsule, il tipo, i tempi e le velocità di rotazione sono completamente programmabili; è possibile avere fino a 99 programmi di lavoro in modo da adattare le caratteristiche del trattamento a diverse leghe, o a differenti condizioni di lavoro (p.e., Lancia usurata)

I vantaggi di questo sistema si possono tradurre in:

- Elevata flessibilità d'uso, dovuta alla possibilità di dosare diversi prodotti, distribuiti sotto forma di capsule facilmente identificabili e gestibili.
- Eliminazione dei problemi legati alla diffusione dei sali coassialmente alla lancia, come la fusione degli stessi che otturavano irrimediabilmente la lancia; per lo stesso motivo si possono utilizzare prodotti chimici a basso punto di fusione, che hanno un' immediata diffusione all'interno della lega.
- Maneggio e stoccaggio degli stessi; in quanto preconfezionati in contenitori ermetici non necessitano di particolari attenzioni, sono facili ed economici da gestire e immagazzinare.

DEGASATRICI AUTOMATICHE MODELLO ADCD1 e ADCD2

PARTICOLARITÀ COSTRUTTIVE

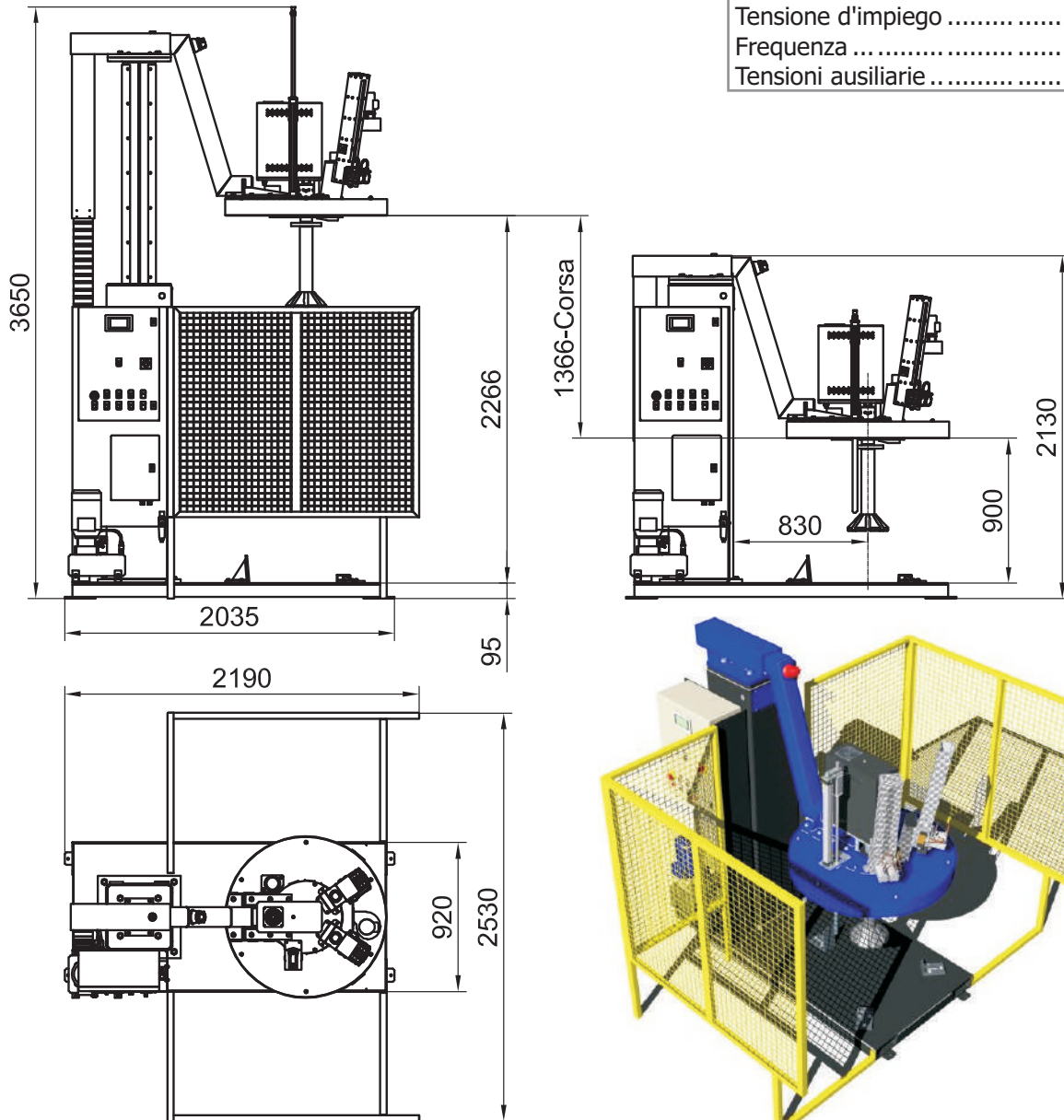
La macchina è realizzata per l'uso gravoso all'interno della fonderia : oltre all'impianto elettrico , anche quello pneumatico è stato racchiuso all'interno di un apposito armadio metallico a tenuta , per preservare quanto più possibile la componentistica dall'ambiente aggressivo presente in fonderia , in particolare al di sopra della siviera. Tutte le tubazioni flessibili utilizzate sulla macchina sono calzate in acciaio inox per evitare che eventuali schizzi di metallo liquido possano danneggiarle. Anche la parte meccanica è stata racchiusa all'interno di un carter che assolve sia la funzione di riparo di sicurezza , che di protezione dagli agenti esterni. Tutti i particolari meccanici sono zincati per ulteriore protezione contro la corrosione. La parte inferiore della macchina è riempita con isolante dallo spessore di 100 mm , che oltre ad isolare dal calore la parte meccanica/impiantistica , serve anche a realizzare una chiusura semi-ermetica quando l'impianto viene calato sulla siviera o sul forno.

APPLICAZIONI

Adatta per tutte le leghe d'alluminio ed altre
Capacità di trattamento: siviere o forni fino a 3000 Kg di capacità

OPTIONAL DISPONIBILI

- Pompa idraulica manuale per sollevamento d'emergenza
- Stampante per rilascio rapporti di fine ciclo con pannello operatore evoluto.



Dati tecnici

Caratteristiche meccaniche

Corsa verticale piatto1366 mm
Velocità verticale piatto4,5 mt./min.
Velocità di rotazione lancia.....100-700 rpm
Diametro piatto1000 mm

Peso macchina2000 Kg

Caratteristiche elettriche

Potenza3 Kw
Tensione d'impiego400 V+N
Frequenza50 Hz
Tensioni ausiliarie220/110 AC